

88° 平面铣刀

- 轴向前角 $\gamma_p: -6^\circ$
- 径向前角 $\gamma_f: -7^\circ \sim -12^\circ$
- 适用于工件工况差的条件, 可加工薄壁件
也可以对台阶进行粗加工

粗-半精加工

6.3

2.4

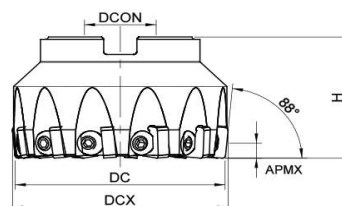
高速加工

工件刚性好

干切削



最大切深 $a_p \leq 6\text{mm}$



型号	尺寸				
	DCX	DC	DCON	H	Z
FM88-D050-05-22R-SN12N	51	50	22	40	5
FM88-D063-06-22R-SN12N	64	63	22	40	6
FM88-D080-08-27R-SN12N	81	80	27	50	8
FM88-D100-10-32R-SN12N	101	100	32	50	10
FM88-D125-12-40R-SN12N	126	125	40	63	12
FM88-D160-15-40R-SN12N	161	160	40	63	15
FM88-D200-20-60R-SN12N	201	200	60	63	20
FM88-D250-24-60R-SN12N	251	250	60	63	24
FM88-D315-30-60R-SN12N	316	315	60	80	30
FM88-D400-36-60R-SN12N	401	400	60	80	36

型号	RE
SNGN120408 01020 BSC605	0.8
SNGN120412 01020 BSC605	1.2

型号	RE
SNGN120408Z88 01020 BSC605	0.8

型号	RE
SNCN1204AN 01020 BSC605	

型号	RE
SNCN1204ZN 00520 BSC605	

型号	RE
SNCN1204ZN88 01020 BSC605	



扭力扳手

211750 5.0

批头杆

674242 3HEX

压紧楔块

FCK281

楔块螺钉

FCS239

螺纹防卡剂

Anti5ml

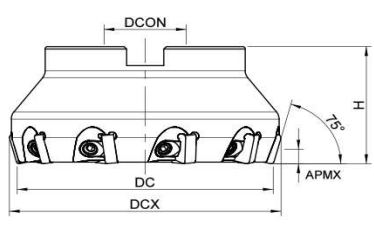
75° 平面铣刀

- 轴向前角 $\gamma_p: -6^\circ$
- 径向前角 $\gamma_f: -10^\circ$
- 适用于工件工况较差的条件，实现大切深高效率加工

粗-半精加工 $6.3 \sqrt{\quad}$ $2.4 \sqrt{\quad}$ 高速加工 工件刚性好 干切削



最大切深 $ap \leq 6\text{mm}$



型号	尺寸				
	DCX	DC	DCON	H	Z
FM75-D050-05-22R-SN12N	56	50	22	40	5
FM75-D063-06-22R-SN12N	69	63	22	40	6
FM75-D080-08-27R-SN12N	86	80	27	50	8
FM75-D100-10-32R-SN12N	106	100	32	50	10
FM75-D125-12-40R-SN12N	131	125	40	63	12
FM75-D160-15-40R-SN12N	166	160	40	63	15
FM75-D200-20-60R-SN12N	206	200	60	63	20
FM75-D250-24-60R-SN12N	256	250	60	63	24
FM75-D315-30-60R-SN12N	321	315	60	80	30
FM75-D400-36-60R-SN12N	406	400	60	80	36

	型号	RE
	SNGN120408 01020 BSC605	0.8
	SNGN120412 01020 BSC605	1.2

	型号	RE
	SNCN1204EN 01020 BSC605	

扭力扳手	批头杆	压紧楔块	楔块螺钉	螺纹防卡剂
211750 5.0	674242 3HEX	FCK281	FCS239	Anti5ml

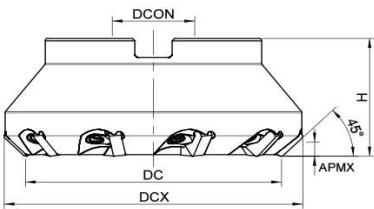
45° 平面铣刀

- 轴向前角 $\gamma_p: -6^\circ$
- 径向前角 $\gamma_f: -12^\circ$
- 适用于一般工况，切削力分布平衡
金属去除率较高，可以较大进给加工

粗-半精加工 $6.3 \sqrt{\quad}$ $2.4 \sqrt{\quad}$ 高速加工 工件刚性好 干切削



最大切深 $a_p \leq 6\text{mm}$



型号	尺寸				
	DCX	DC	DCON	H	Z
FM45-D050-05-22R-SN12N	65	50	22	40	5
FM45-D063-06-22R-SN12N	78	63	22	40	6
FM45-D080-08-27R-SN12N	95	80	27	50	8
FM45-D100-10-32R-SN12N	115	100	32	50	10
FM45-D125-12-40R-SN12N	140	125	40	63	12
FM45-D160-15-40R-SN12N	175	160	40	63	15

	型号	RE
	SNGN120408 01020 BSC605	0.8
	SNGN120412 01020 BSC605	1.2

	型号	RE
	SNCN1204ZN 00520 BSC605	

	型号	RE
	SNCN1204AN 01020 BSC605	



扭力扳手	批头杆	压紧楔块	楔块螺钉	螺纹防卡剂
211750 5.0	674242 3HEX	FCK281	FCS239	Anti5ml

45° 平面铣刀

- 轴向前角 $\gamma_p: -6^\circ$
- 径向前角 $\gamma_f: -12^\circ$
- 适用于一般工况，切削力分布平衡
金属去除率较高，可以较大进给加工

粗-半精加工

6.3

2.4

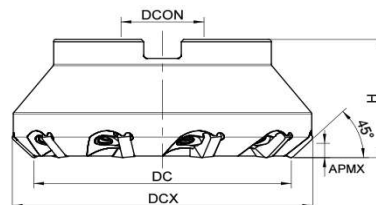
高速加工

工件刚性好

干切削



最大切深 $a_p \leq 6\text{mm}$



型号	尺寸				
	DCX	DC	DCON	H	Z
FM45-D50-04-22R-XN07	59	50	22	40	4
FM45-D50-05-22R-XN07	59	50	22	40	5
FM45-D63-05-22R-XN07	72	63	22	40	5
FM45-D63-06-22R-XN07	72	63	22	40	6
FM45-D80-06-27R-XN07	89	80	27	50	6
FM45-D80-07-27R-XN07	89	80	27	50	7
FM45-D100-07-32R-XN07	109	100	32	50	7
FM45-D100-08-32R-XN07	109	100	32	50	8
FM45-D125-08-40R-XN07	134	125	40	63	8
FM45-D125-10-40R-XN07	134	125	40	63	10
FM45-D160-09-40R-XN07	169	160	40	63	9
FM45-D160-12-40R-XN07	169	160	40	63	12
FM45-D200-14-60R-XN07	209	200	60	63	14
FM45-D250-16-60R-XN07	259	250	60	63	16

	型号	RE
	XNHQ070512 01020 BSC605	1.2

	型号	RE
	XNHQ070508AN 01020 BSC605	0.8

扭力扳手	Torx批头杆 E6.3	刀片螺钉	螺纹防卡剂
211750 3.8	674252 15IP	ILD3510-A	Anti5ml

43° 平面铣刀

- 轴向前角 $\gamma_p: -7.5^\circ$
- 径向前角 $\gamma_f: -7^\circ$
- 双面16刃，提供了更高的经济性
- 性能全面，具有很高的金属去除率，效率提升
- 适用于稳定工况，出色的加工稳定性

粗-半精加工

6.3

2.4

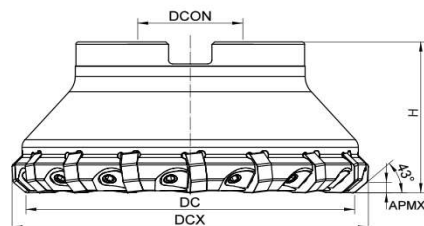
高速加工

工件刚性好

干切削



最大切深 $a_p \leq 4\text{mm}$



型号	尺寸				
	DCX	DC	DCON	H	Z
FM43-D063-08-22R-ON06N	74	63	22	40	8
FM43-D080-10-27R-ON06N	91	80	27	50	10
FM43-D100-14-32R-ON06N	111	100	32	50	14
FM43-D125-16-40R-ON06N	136	125	40	63	16
FM43-D160-20-40R-ON06N	171	160	40	63	20
FM43-D200-26-60R-ON06N	211	200	60	63	26

	型号	RE
	ONHX060608 01020 BSC605	0.8
	ONHX060612 01020 BSC605	1.2
	ONHX060616 01020 BSC605	1.6

	型号	RE
	ONHX060608AN 01020 BSC605	0.8



扭力扳手
211750 5.0

批头杆
674242 3HEX

压紧楔块
FCK033

楔块螺钉
MCS625-3

螺纹防卡剂
Anti5ml

43° 平面铣刀

- 轴向前角 $\gamma_p: -7.5^\circ$
- 径向前角 $\gamma_f: -7^\circ$
- 双面16刃, 提供了更高的经济性
- 性能全面, 具有很高的金属去除率, 效率提升
- 适用于稳定工况, 出色的加工稳定性

粗-半精加工

6.3

2.4



高速加工



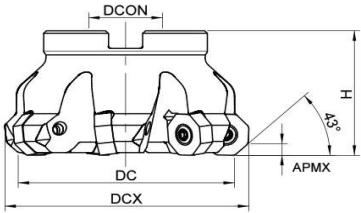
工件刚性良好



干切削



最大切深 $a_p \leq 4\text{mm}$



型号	尺寸				
	DCX	DC	DCON	H	Z
FM43-D063-06-22R-ON06	74	63	22	40	6
FM43-D080-07-27R-ON06	91	80	27	50	7
FM43-D100-09-32R-ON06	111	100	32	50	9
FM43-D125-10-40R-ON06	136	125	40	63	10
FM43-D160-12-40R-ON06	171	160	40	63	12

	型号	RE
	ONHX060608 01020 BSC605	0.8
	ONHX060612 01020 BSC605	1.2
	ONHX060616 01020 BSC605	1.6

	型号	RE
	ONHX060608AN 01020 BSC605	0.8



扭力扳手	Torx批头杆 E6.3	刀片螺钉	螺纹防卡剂
211750 5.0	674252 20IP	ILD5014	Anti5ml

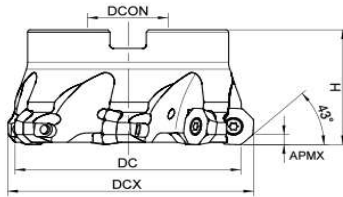
43°轻型平面铣刀

- 轴向前角 $\gamma_p: +4^\circ$
- 径向前角 $\gamma_f: 0^\circ$
- 切削轻快，切削阻力小，可用于薄壁件
- 适用于工件工况较差，机床功率小的条件
- 应对不稳定工况的稳定铣削

粗-半精加工

6.3 2.4 ☒

最大切深 $a_p \leq 3.5\text{mm}$



型号	尺寸				
	DCX	DC	DCON	H	Z
FM43-D053-04-22R-OD06	64	53	22	40	4
FM43-D063-05-22R-OD06	74	63	22	40	5
FM43-D080-06-27R-OD06	91	80	27	50	6
FM43-D100-07-32R-OD06	111	100	32	50	7
FM43-D125-08-40R-OD06	136	125	40	63	8
FM43-D160-09-40R-OD06	171	160	40	63	9

	型号	RE
	ODHW060516 01020 BSC605	1.6

	型号	RE
	ODHW060508ZN 01020 BSC605	0.8



扭力扳手	Torx批头杆 E6.3	刀片螺钉	螺纹防卡剂
211750 5.0	674252 20IP	FS1030	Anti5ml

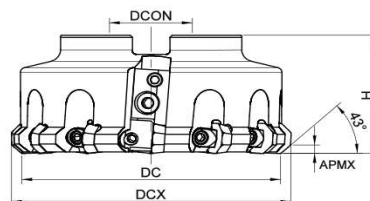
43°平面精铣刀

- 轴向前角 $\gamma_p: +4^\circ$
- 径向前角 $\gamma_f: 0^\circ$
- 降低切削力，切削轻快
- 带可调修光刃刀座，适用于半精加工和精加工
- 适用于工况较差的条件，提高生产效率
- 多刃密齿设计实现超高效切削

半精-精加工 2.0∇ 0.8∇ 高速加工 工件刚性良好 干切削



最大切深 $a_p \leq 0.2-1.2\text{mm}$



型号	尺寸				
	DCX	DC	DCON	H	Z
FM43S-D080-10-27R-OP05N	88.5	80	27	50	8+2
FM43S-D100-12-32R-OP05N	108.5	100	32	50	10+2
FM43S-D125-15-40R-OP05N	133.5	125	40	63	12+3
FM43S-D160-12-40R-OP05N	168.5	160	40	63	10+2
FM43S-D160-22-40R-OP05N	168.5	160	40	63	18+4
FM43S-D200-14-60R-OP05N	208.5	200	40	63	12+2
FM43S-D200-28-60R-OP05N	208.5	200	60	63	24+4
FM43S-D250-18-60R-OP05N	258.5	250	60	63	15+3
FM43S-D250-36-60R-OP05N	258.5	250	60	63	30+6
FM43S-D315-28-60R-OP05N	323.5	315	60	63	24+4
FM43S-D315-48-60R-OP05N	323.5	315	60	63	40+8

	型号	RE
	OPHN050408 01020 BSC605	0.8
	OPHN050412 01020 BSC605	1.2

	型号	RE
	OPHN050412R300A9 BSB9000	1.2

固定配件



扭力扳手
211750 5.0

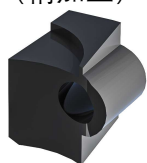
批头杆
674242 3HEX

压紧楔块
FCK281

楔块螺钉
MCS625-3

螺纹防卡剂
Anti5ml

(精加工) 可调刀座附件



锁紧楔块
FCR600

楔块螺钉
FCS239

调节刀座
FCR683

刀座锁紧螺钉
FCS9033

刀座调节螺钉
FCS1130

90°方肩铣刀

- 刀片自带前角: +4° 后角: +4° , 切削阻力小
- 每个刀片8个切削刃
- 切向装夹, 立式配置, 实现高刚性
- 新型切削刃强化型台阶面铣削, 实现高效粗加工

粗-精加工

6.3

0.8

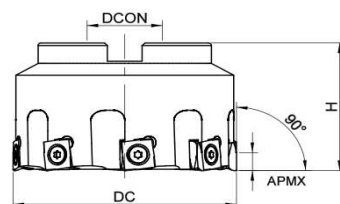
高速加工

工件刚性好

干切削



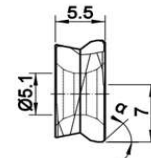
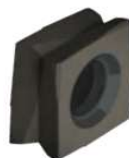
最大切深 $a_p \leq 6\text{mm}$



型号	尺寸				
	DCX	DC	DCON	H	Z
FM90-D050-05-22R-SP12X	/	50	22	40	5
FM90-D063-06-22R-SP12X	/	63	22	40	6
FM90-D063-07-22R-SP12X	/	63	22	40	7
FM90-D063-08-22R-SP12X	/	63	22	40	8
FM90-D080-06-27R-SP12X	/	80	27	50	6
FM90-D080-08-27R-SP12X	/	80	27	50	8
FM90-D080-10-27R-SP12X	/	80	27	50	10
FM90-D100-08-32R-SP12X	/	100	32	50	8
FM90-D100-12-32R-SP12X	/	100	32	50	12
FM90-D100-14-32R-SP12X	/	100	32	50	14
FM90-D125-10-40R-SP12X	/	125	40	63	10
FM90-D125-15-40R-SP12X	/	125	40	63	15
FM90-D160-12-40R-SP12X	/	160	40	63	12
FM90-D160-18-40R-SP12X	/	160	40	63	18
FM90-D200-16-60R-SP12X	/	200	60	63	16
FM90-D200-24-60R-SP12X	/	200	60	63	24
FM90-D200-28-60R-SP12X	/	200	60	63	28
FM90-D250-30-60R-SP12X	/	250	60	63	30

SPHX

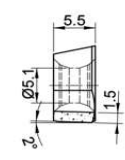
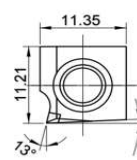
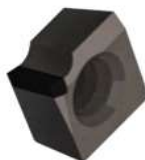
· 8切削刃



型号	切削刃长度	α	切削刃数
SPHX1205TR4570KS BSC605	7	45°	8

SPHX

· CBN精修刀片



型号	切削刃数
SPHX1205PECW BSB9000	1



扭力扳手

Torx批头杆 E6.3

刀片螺钉

螺纹防卡剂

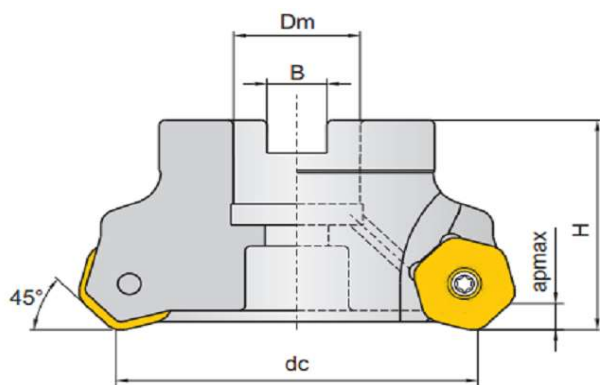
211750 3.8

674252 TX15

LD3510-A

Anti5ml

45° 平面铣刀

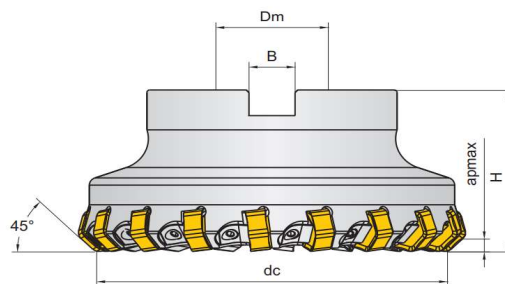


型号	尺寸				
	apmax	DC	Dm	H	Z
FM45-D050-04-22R-HN09	5	50	22	40	4
FM45-D063-06-22R-HN09	5	63	22	40	6
FM45-D080-06-27R-HN09	5	80	27	50	6
FM45-D100-08-32R-HN09	5	100	32	50	8
FM45-D125-10-40R-HN09	5	125	40	63	10
FM45-D160-12-40R-HN09	5	160	40	63	12
FM45-D200-10-60R-HN09	5	200	60	63	10

	型号	RE
	HNEX0906ANS01020 BSC605	1.2

扭力扳手	orx批头杆 E6.3	刀片螺钉	螺纹防卡剂
211750 5.0	674252 TX15	LD3510-A	Anti5ml

45° 平面铣刀



型号	尺寸				
	apmax	DC	Dm	H	Z
FM45-D100-14-32R-HN09N	5	100	32	50	14
FM45-D125-18-40R-HN09N	5	125	40	63	18
FM45-D160-22-40R-HN09N	5	160	40	63	22
FM45-D200-28-60R-HN09N	5	200	60	63	28
FM45-D250-34-60R-HN09N	5	250	60	63	34
FM45-D315-42-60R-HN09N	5	315	60	80	42

	型号	RE
	HNEX0906ANS01020 BSC605	1.2



扭力扳手	批头杆	压紧楔块	楔块螺钉	螺纹防卡剂
211750 5.0	674242 3HEX	FCK281	FCS239	Anti5ml